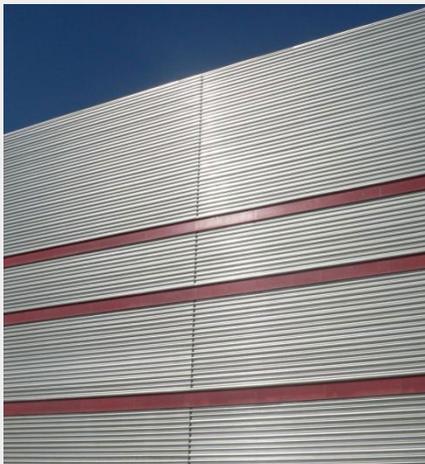


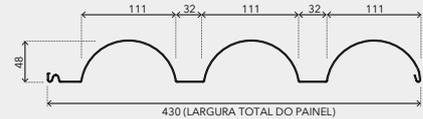
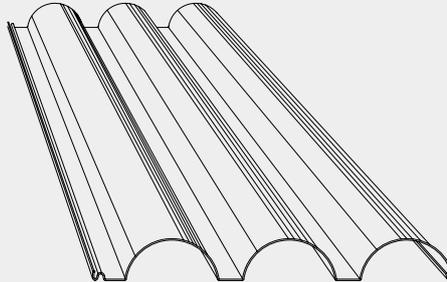
SOFTWAVE 50

SOFTWAVE 50

Fachadas | Revestimentos Metálicos



O Softwave 50 Hunter Douglas é um painel single skin de geometria de linhas planas e curvas, com raio de 48 mm. O painel pode ser liso ou perfurado. Quando perfurado e utilizado externamente, o produto apresenta função de brise, auxiliando no controle solar. Pode ser aplicado na horizontal ou na vertical, com encaixe dos painéis do tipo macho-fêmea fixado na parte plana do painel.



DESCRIÇÃO TÉCNICA

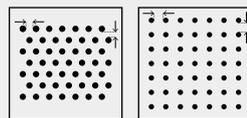
PRODUTO	MATÉRIA-PRIMA	ESPESSURA (mm)	PESO (kg/m ²)	RENDIMENTO (painéis/m ²)
SOFTWAVE 50	ALUZINC	0,50	5,63	2,33
		0,60	6,78	

- **Cores:** mais de 100 cores padrão e especiais sob consulta.
- **Acabamento:** liso ou perfurado.
- **Aplicação:** revestimentos.
- **Matéria-prima padrão:** aluzinc. Demais opções sob consulta.
- **Comprimento máximo:** 6.000 mm.
- **Perfurações padrão:** #103, #106.

MONTAGEM

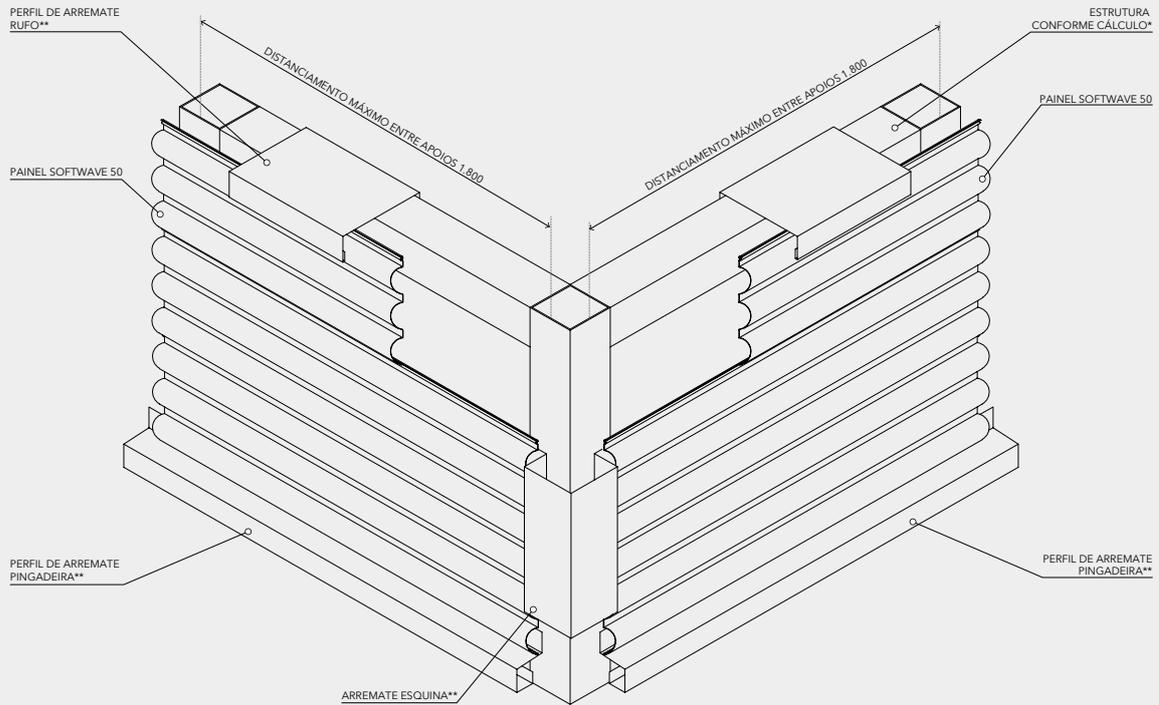
A instalação do revestimento Softwave 50 é feita por meio de um sistema de encaixe macho e fêmea, apresentando uma união longitudinal discreta entre os painéis. As juntas verticais variam conforme requerimento de projeto. Sua instalação é feita com perfis metálicos distanciados entre eixos a cada, no máximo, 1.800 mm, sendo os painéis fixados diretamente em estrutura por meio de parafusos aparentes. Seus detalhes de arremates devem ser elaborados segundo projeto arquitetônico e analisado junto à equipe técnica Hunter Douglas.

PERFURAÇÕES PADRÃO

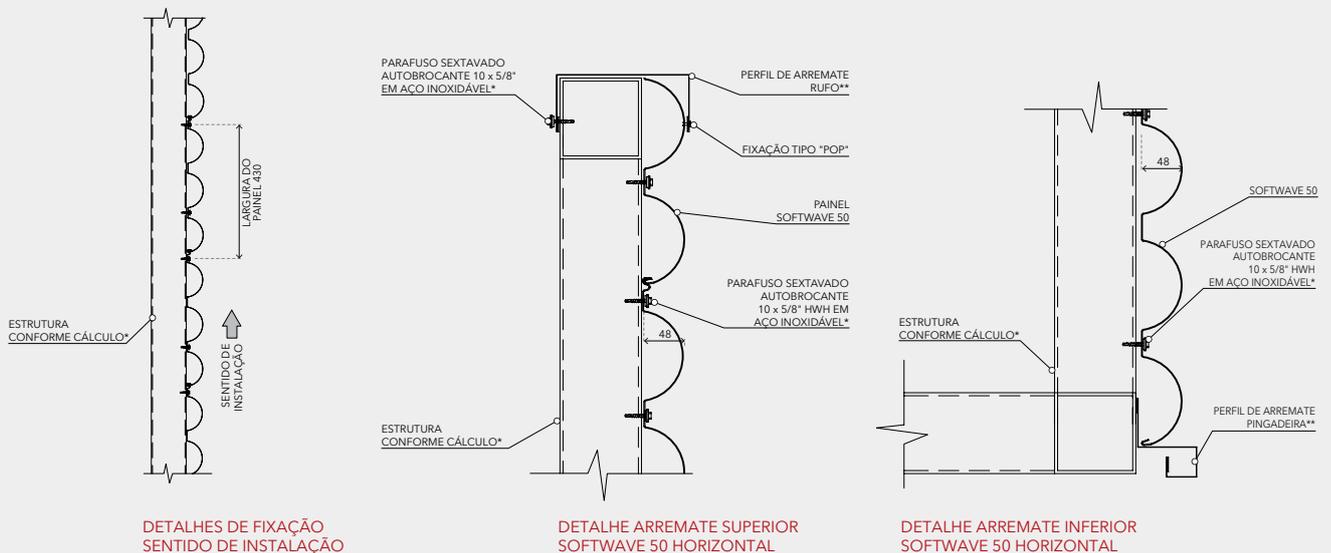


- | | |
|--------------|--------------|
| #103 | #106 |
| Ø 2,95 mm | Ø 2,5 mm |
| 20% abertura | 16% abertura |
| →← 3,35 mm | →← 3 mm |
| ↓ 2,5 mm | ↓ 3 mm |

INSTALAÇÃO



DETALHES DE INSTALAÇÃO



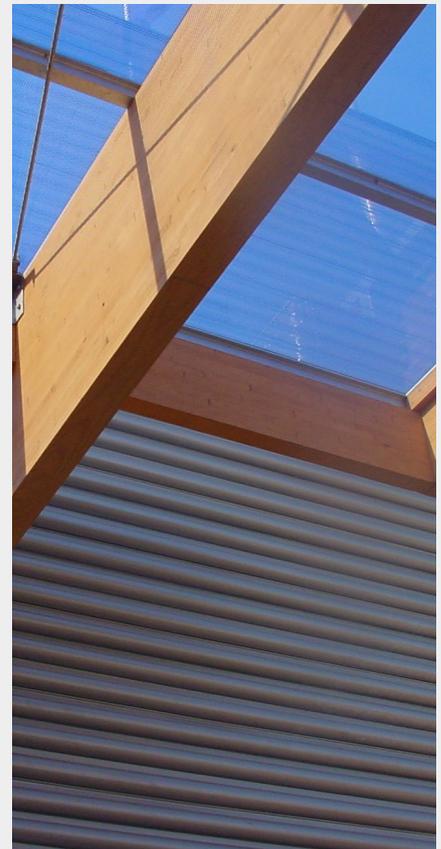
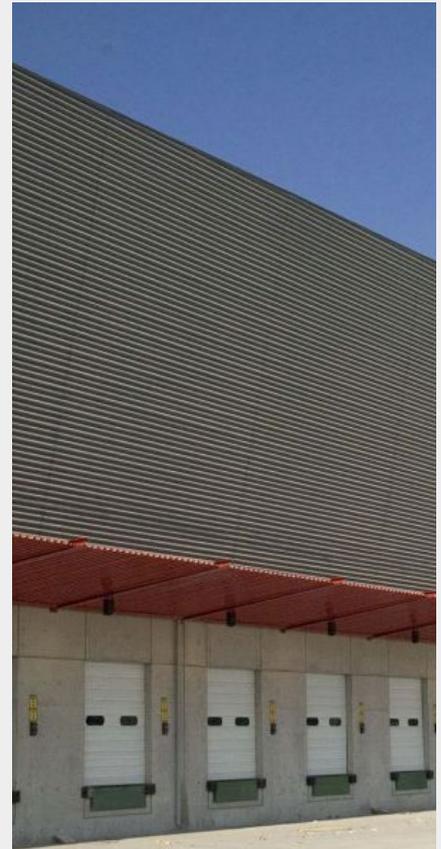
* Componente ou estrutura não fornecido pela Hunter Douglas.

** Fornecimento opcional Hunter Douglas.

Notas

1. As dimensões informadas nesta ficha técnica estão expressas em milímetros (mm) e sem escala.
2. O rendimento informado refere-se ao passo ou aplicação padrão.
3. O sistema de fixação dos brises Hunter Douglas foi calculado para uma velocidade máxima do vento de 70 km/h. Para velocidades acima dessa referência, o departamento técnico deve ser consultado.
4. Os arremates que constam nesta ficha são sugestivos. Dessa forma, deverão ser analisadas soluções perimetrais específicas para cada projeto.
5. Recomendamos sempre o uso de parafusos em aço inoxidável. Em ambientes de alta agressividade química ou atmosférica (como zonas litorâneas), que estejam a até 3 km de distância da obra com o produto Hunter Douglas, recomenda-se o uso da matéria-prima em alumínio.
6. Para garantir o correto funcionamento do produto, a instalação deverá ser sempre executada por um distribuidor autorizado, utilizando todos os acessórios definidos segundo especificações técnicas da Hunter Douglas.
7. Certifique-se que a versão desta ficha técnica é a mais atualizada! A Hunter Douglas reserva-se o direito de efetuar qualquer alteração nesse documento ou nas especificações técnicas do produto sem comunicação prévia. Consulte o departamento técnico Hunter Douglas.

SOFTWAVE 50



Atualização dez/2016