



SOFTWAVE 25

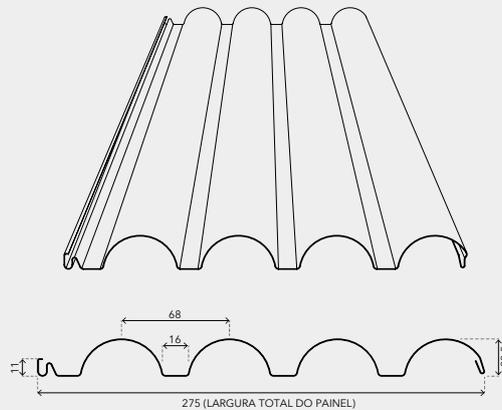
HunterDouglas   
Architectural

# SOFTWARE 25

Fachadas | Revestimentos Metálicos



O produto Software 25 Hunter Douglas apresenta geometria de linhas curvas e planas, sendo possível aplicá-lo como revestimento interno ou externo. O revestimento pode ser instalado verticalmente ou horizontalmente e ainda ser liso ou perfurado. Quando perfurado e utilizado externamente, o produto apresenta a função de brise.



## DESCRIÇÃO TÉCNICA

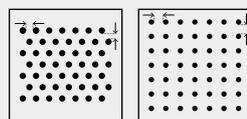
PRODUTO	MATÉRIA-PRIMA	ESPESSURA (mm)	PESO Produto liso (kg/m <sup>2</sup> )	PESO Perf. #103 (kg/m <sup>2</sup> )	PESO Perf. #106 (kg/m <sup>2</sup> )	RENDIMENTO (m linear de painel / m <sup>2</sup> )
SOFTWARE 25	ALUZINC	0,50 (liso) 0,65 (perfurado)	5,50	5,72	6,01	3,63
	ALUMÍNIO	0,60 (liso ou perfurado)	2,41	1,93	2,03	

- **Cores:** branco ou prata. Demais opções sob consulta.
- **Acabamento:** liso ou perfurado.
- **Aplicação:** revestimentos.
- **Matéria-prima padrão:** aluzinc ou alumínio. Demais opções sob consulta.
- **Comprimento máximo:** 6.000 mm.
- **Perfurações:** #103 e #106.

## MONTAGEM

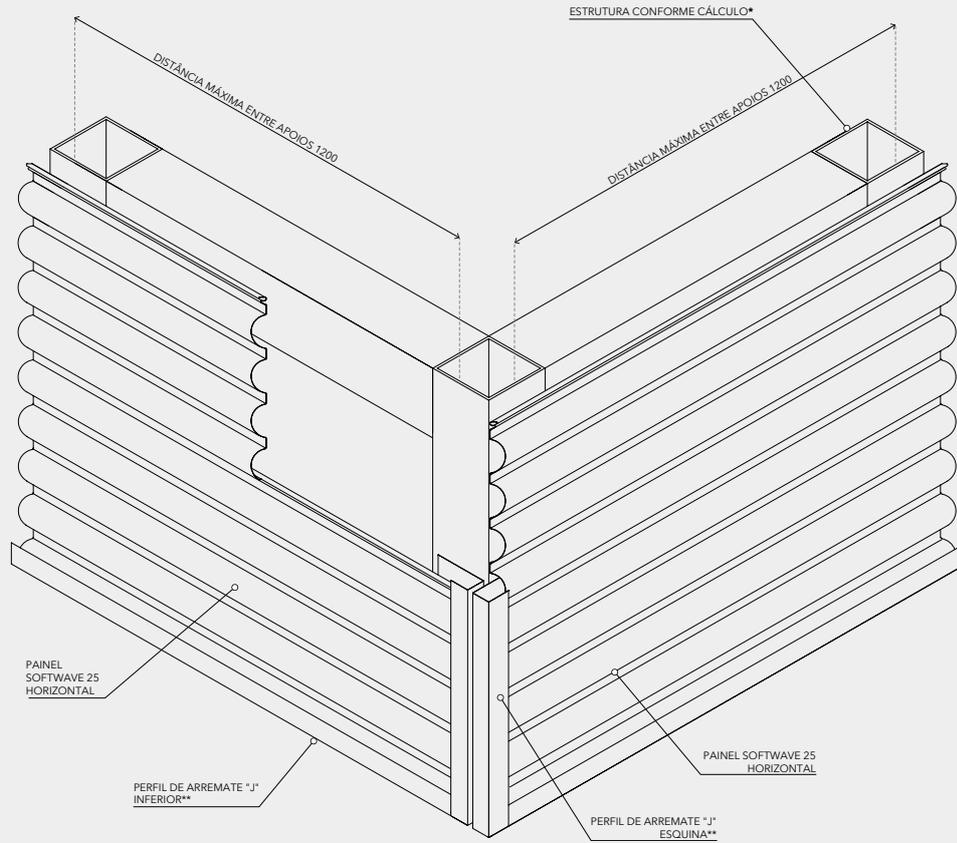
A instalação do revestimento Software 25 é feita por meio de um sistema de encaixe macho e fêmea, apresentando dessa forma uma união longitudinal discreta entre os painéis. As juntas verticais variam conforme requerimento de projeto arquitetônico. Sua instalação é feita com perfis metálicos distanciados entre eixos a cada, no máximo, 1.200 mm, sendo os painéis fixados diretamente em estrutura por meio de parafusos aparentes. É indispensável durante as etapas de instalação a existência de um perfil tipo "L", o qual fará o ajuste de nível necessário em obra. A definição e localização desse perfil dependerá do tipo de estrutura que será fixado o revestimento. As juntas entre comprimentos de painéis e os arremates perimetrais deverão seguir definição de projeto arquitetônico, devendo sempre ser consultado o departamento técnico Hunter Douglas.

## PERFURAÇÕES PADRÃO

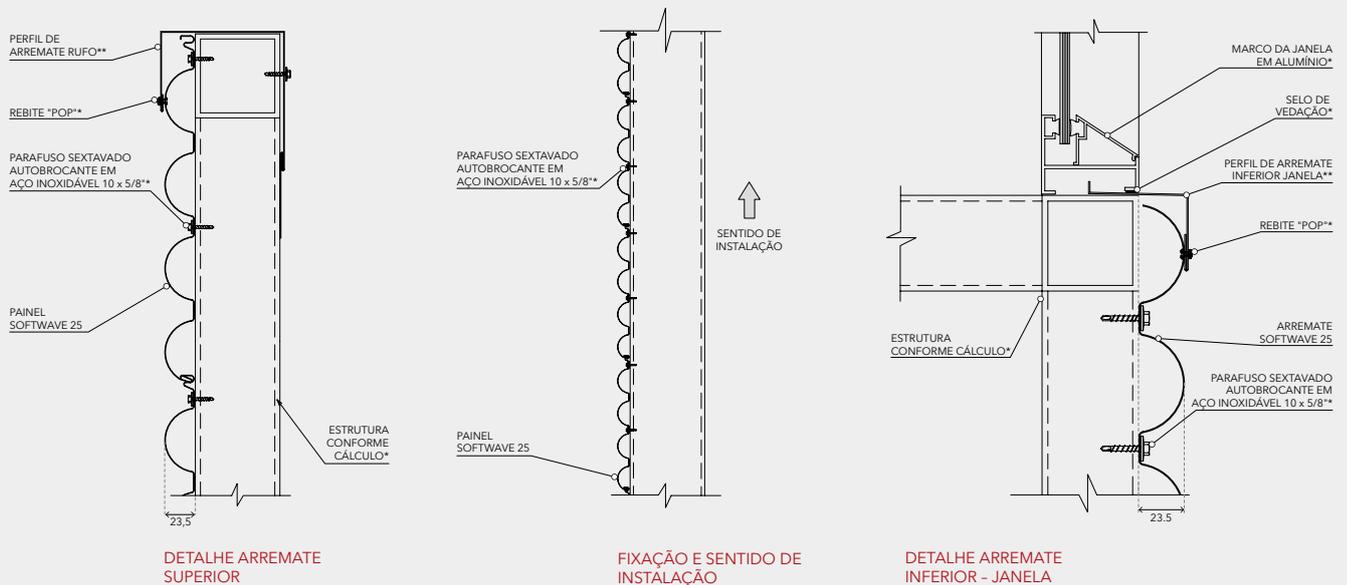


- |              |              |
|--------------|--------------|
| <b>#103</b>  | <b>#106</b>  |
| Ø 2,95 mm    | Ø 2,5 mm     |
| 20% abertura | 16% abertura |
| →← 3,35 mm   | →← 3 mm      |
| ↓ 2,5 mm     | ↓ 3 mm       |

## INSTALAÇÃO



## DETALHES DE INSTALAÇÃO



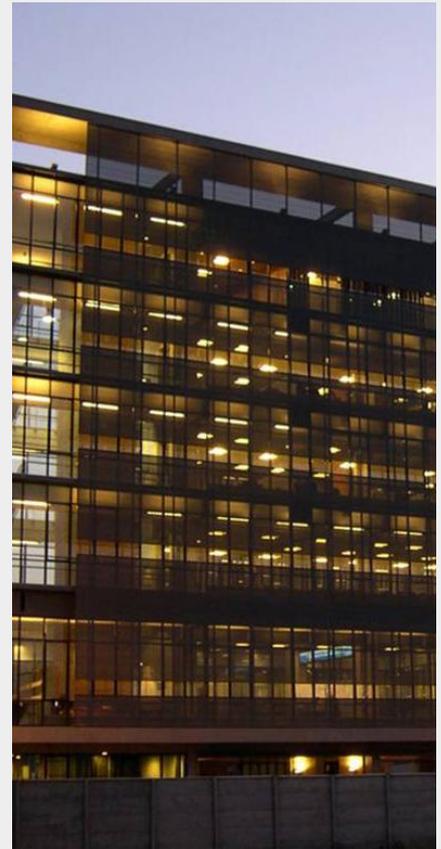
\* Componente ou estrutura não fornecido pela Hunter Douglas.

\*\* Fornecimento opcional Hunter Douglas.

### Notas

1. As dimensões informadas nesta ficha técnica estão expressas em milímetros (mm) e sem escala.
2. O rendimento informado refere-se ao passo ou aplicação padrão.
3. O sistema de fixação dos brises Hunter Douglas foi calculado para uma velocidade máxima do vento de 70 km/h. Para velocidades acima dessa referência, o departamento técnico deve ser consultado.
4. Os arremates que constam nesta ficha são sugestivos. Dessa forma, deverão ser analisadas soluções perimetrais específicas para cada projeto.
5. Recomendamos sempre o uso de parafusos em aço inoxidável. Em ambientes de alta agressividade química ou atmosférica (como zonas litorâneas), que estejam a até 3 km de distância da obra com o produto Hunter Douglas, recomenda-se o uso da matéria-prima em alumínio.
6. Para garantir o correto funcionamento do produto, a instalação deverá ser sempre executada por um distribuidor autorizado, utilizando todos os acessórios definidos segundo especificações técnicas da Hunter Douglas.
7. Certifique-se que a versão desta ficha técnica é a mais atualizada! A Hunter Douglas reserva-se o direito de efetuar qualquer alteração nesse documento ou nas especificações técnicas do produto sem comunicação prévia. Consulte o departamento técnico Hunter Douglas.

# SOFTWAVE 25



Atualização dez/2016

